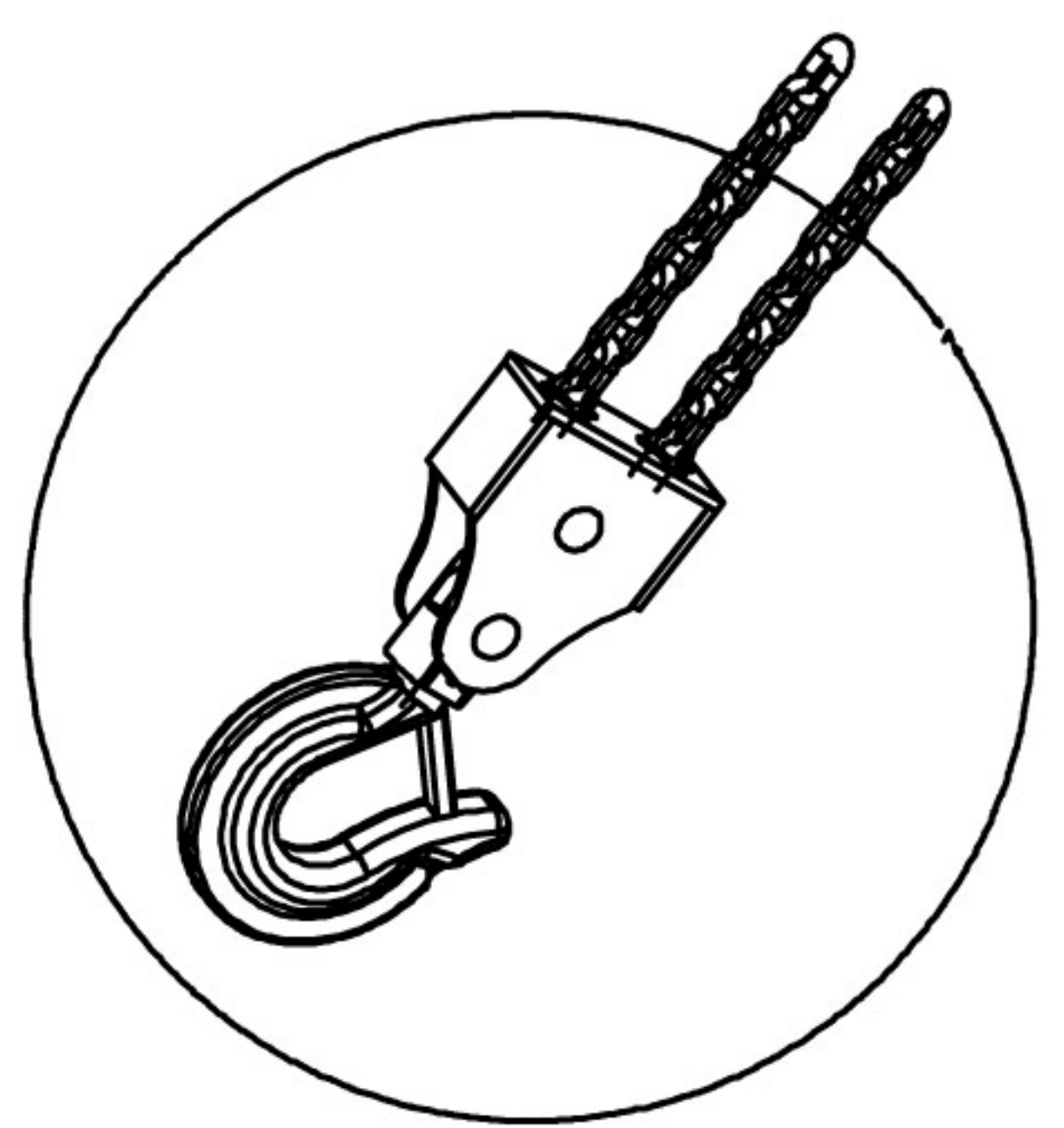
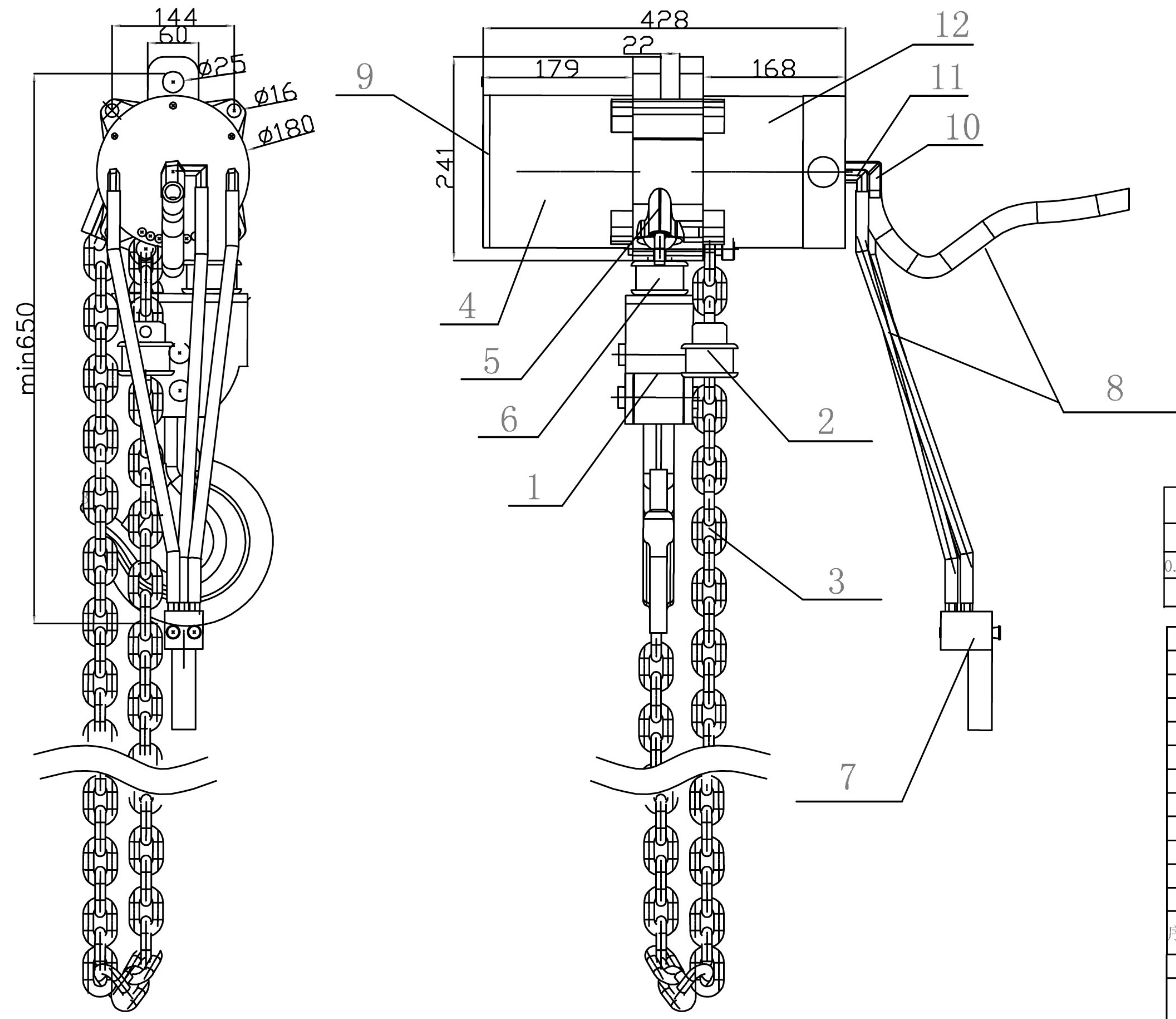


| 变更标记 | 变更内容 | 变更数 | 签字 | 日期 |
|------|------|-----|----|----|
| | | | | |
| | | | | |



链条起升倍率(N=2)示意图

技术参数表

| 工作压力 (Mpa) | 额定载荷 (t) | 起升速度 (m/min) | 下降速度 (m/min) | 耗气量 (m ² /min) |
|------------|----------|--------------|--------------|---------------------------|
| 0.4 | 10 | 0.3 | 1 | 4.2 |
| 0.5 (额定压力) | 10 | 0.5 | 1.1 | 4.5 |
| 0.63 | 10 | 0.6 | 1.2 | 4.8 |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件质量kg | 总计质量kg | 备注 |
|----|------------|--------------|----|-----|--------|--------|----|
| 12 | HQ10.00-10 | 气动马达总成 | 1 | 部件 | 26 | 26 | |
| 11 | HQ10.00-09 | 气管接头1/2 | 3 | 铜件 | 0.1 | 0.3 | 外购 |
| 10 | HQ10.00-08 | 气管接头3/4 | 1 | 镀锌件 | 0.3 | 0.3 | 外购 |
| 09 | HQ10.00-07 | 安全离合器 | 1 | 部件 | 1 | 1 | |
| 08 | RB2-8 | 二层钢丝编织液压支架软管 | 4 | 橡胶 | 0.4 | 1.6 | MA |
| 07 | HQ10.00-06 | 气动阀手柄总成 | 1 | 部件 | 1 | 1 | |
| 06 | HQ10.00-05 | 上限位块 | 1 | 部件 | 2 | 2 | |
| 05 | HQ10.00-04 | 链轮架总成 | 1 | 部件 | 20 | 20 | |
| 04 | HQ10.00-03 | 行星变速箱总成 | 1 | 部件 | 18 | 18 | |
| 03 | 12×36 | 起重链 | 1 | 合金钢 | 见表 | 见表 | 外购 |
| 02 | HQ10.00-02 | 下限位块 | 1 | 部件 | 2 | 2 | |
| 01 | HQ10.00-01 | 吊钩总成 | 1 | 部件 | 10 | 10 | |

技术要求

1. 本机所有安标配套件应有有效的MA证
2. 执行标准: JB/T11963-2014 《气动葫芦》

| | | | | |
|------------------|---------|----|------|--------|
| 图号 | HQ10.00 | | 产品名称 | 矿用气动葫芦 |
| 气动葫芦 HQ10-(3~16) | | | 产品编号 | BJ-10T |
| | | | 总质量 | 见表 |
| | | | 数量 | 1 |
| 设计 | 李志强 | 日期 | 产品材料 | 组零件 |
| 审核 | 江献中 | 日期 | 收缩率 | |
| 批准 | 江献中 | 日期 | 页码 | 1 of 1 |
| | | | | 比例 1:5 |
| | | | | 单位 mm |
| | | | | 第一视角 |